



HISTORIA DE UN  
CASO DE EXITO

# BUSH BROTHER'S & CO

## Cuando 55 millones de latas no son suficientes.

Bush Brothers & Co es una empresa familiar con más de 100 años de experiencia dedicada a la producción de frijoles enlatados siendo actualmente el mayor proveedor del mundo con una

producción anual de más de 55 millones de libras de frijoles. Esta creciente demanda llegó hasta tal punto que necesitaban encontrar una forma de optimizar sus operaciones.

### CONCEPTOS A LOS QUE PRESTAR ATENCIÓN

Gestión del rendimiento

Cumplimiento normativo

Gestión de la producción

Gestión de la calidad

Planificación de la producción

Gestión de tareas



## Objetivo

La empresa ya contaba con una solución de software propia hecha a medida en casa que les permitía comprender la importancia de este tipo de soluciones para registrar los tiempos de inactividad y otros beneficios, pero aun así, detectaron ciertas carencias como por ejemplo:

- ⚠ Seguían dependiendo en exceso del papel
- ⚠ La implementación era demasiado dispar en la fábrica
- ⚠ No tenían acceso a datos en tiempo real
- ⚠ La visibilidad de las causas fundamentales de paradas de producción era mínima.

*“Queríamos poder sacar el programa de la caja y configurarlo para satisfacer nuestras necesidades. Con algunas de las otras opciones que analizamos, los proveedores adoptaron la posición de que esta es la forma en que funciona y la única forma en que funciona. Ese no fue el caso con TrakSYS™. Nuestros operadores contribuyeron mucho al desarrollo de la solución final. En realidad, todavía estamos avanzando hoy, profundizando un poco más y haciendo que nuestras operaciones sean aún más eficientes. Podrías describirlo como un programa vivo.”*

Tony Peterson  
Gerente de Operaciones, Bush Brother's & Co.





## La solución

En un principio se determinó que la mejor de alcanzar el objetivo de implementar la **solución MES** en toda la fábrica era mediante un despliegue por fases.

Su integración con el ERP (la planificación y programación), sus sistemas SCADA (producción de datos) y sus históricos en planta (monitorear SPC), proporcionó inmediatamente a Bush Brothers una visibilidad en tiempo real de sus procesos de fabricación.

Las estaciones de trabajo de los operadores se ubicaron estratégicamente para promover la fluidez y el compromiso

## Resultados y beneficios

**+96,2%**

Mejora de la calidad en un 96.2%

**395.000<sup>USD</sup>**

de ahorro por cada punto OEE mejorado

**2,2<sup>M</sup>**

millones cajas adicionales de producto al año

Se ha logrado un 97,9% de los objetivos planificados vs. producción actual

**+86%**

Mejora de la eficiencia de producción

ROI en menos de un año

*Este documento es un resumen del Caso de Estudio original elaborado por Parsec: Bush Brothers & Company. Baking beans.*

---

## **PARSEC**<sup>TM</sup>

Parsec es el fabricante de Traksys, una aplicación de software con resultados demostrables y plataforma diseñada para mejorar significativamente los procesos de fabricación.

Parsec se compromete en ofrecer productos y soluciones de primera clase a nuestra comunidad internacional de clientes con el fin de asistirlos en el proceso de optimización de sus procesos de fabricación.

Hay miles de licencias Traksys que están siendo actualmente utilizadas en multitud de industrias en todo el mundo.

Traksys ayuda a los fabricantes a sacar el máximo provecho a la utilización y eficiencia de sus recursos, a incrementar la capacidad sin necesidad de invertir nuevo capital, a reducir costes de producción, a reducir los plazos de ejecución y a mejorar la rentabilidad.



Inycom es una empresa tecnológica, que desde hace más de 40 años ayuda a sus clientes a alinear sus necesidades y objetivos de desarrollo sostenible utilizando tecnología y nuestro conocimiento y experiencia sobre su actividad empresarial.

Inycom es una empresa tecnológica con conocimiento en el sector de actividad de sus clientes y una amplia trayectoria en la transformación digital aportando valor y conocimiento sobre nuevas tecnologías, iniciativas para toda la cadena de valor,

modelos de gestión, casos de éxito o proyectos con el objetivo de mejorar la competitividad, generar nuevos modelos de negocio y ampliar las capacidades de los productos, en definitiva, desarrollamos una Industria Sostenible.

En base a nuestros equipos multidisciplinares y la aplicación de una metodología ágil e inteligente rentabilizamos cada inversión desde las primeras fases, a través de una entrega continua de valor.

---